

Devenir de los conejos de razas puras, cruces o híbridos

Jaime Camps, *Presidente de la W.R.S.A.*

Dentro de la cunicultura y entre el gran espectro de aspectos o segmentos que la componen, el **conejo** es factor imprescindible, por ser obvio y determinante de esta ciencia.

No hace falta señalar la influencia que ha tenido y tendrá el conejo, como raza pura, cruces, variedades, híbridos selectos, etc. dentro de la situación de la cunicultura hoy y sobre todo de la cunicultura en el futuro.

Expresaré una serie de aspectos, como preguntas y en puntos y aparte, de hechos, situaciones y devenir supuesto, para que el lector pueda sacar sus propias conclusiones o polémicas que espero sean en bien de la cunicultura. Primero definiré un poco lo que es cada clasificación de las comúnmente usadas:

1) ¿Qué es raza? Es un conjunto de animales que tienen en común unas características de aspecto (fenotipo) transmisibles de padres a hijos. P. e. Neozelandés, Gigante Español, California, etc.

2) ¿Qué es variedad? Cada raza puede tener variedades en selección, principalmente en el color del pelo. P.e.: Gigante pardo.

3) ¿Qué es línea? Es un conjunto de animales de una raza determinada y seleccionados por alguna característica específica, generalmente obtenida o resaltada por consanguinidad.

4) ¿Qué es cruce? Es el resultado de cruzar animales de razas o variedades distintas. En general sin control genético. Aumenta la rusticidad y productividad promedio por la heterosis.

5) ¿Qué es "Híbrido selecto"? Aún reconociendo que el nombre "híbrido" no es correcto, lo señalaremos por estar ya introducido y es el resultado de cruzar animales

de razas distintas según un esquema de alta genética para conseguir características precisas. La mejora es constante y el efecto de heterosis aún más marcado.

6) ¿Qué razas seleccionar o usar? Las razas a usar son las que mejor hayan sido seleccionadas para los objetivos a cubrir.

Dentro de la producción de carne, que es el objetivo primordial, la elección se hace casi exclusivamente en la raza Neozelandesa y como segunda la California y en tercer lugar varios como Leonado de Borgoña, Plateado de Champagne, Mariposa, Gigante Español, conejo común, etc.

Si la raza Neozelandesa tiene unas características notables en crecimiento, transformación, rendimiento, etc. es porque "alguien" la seleccionó. **Cualquier** raza puede tener altitudes cárnicas, mediante selección, aunque se aparten de los standares de la raza.

Debemos pensar que en el futuro nos hará falta potencial genético y deberemos usar otras razas. Incluso es posible que en un futuro lejano debamos partir de otras especies dentro de los lagomorfos... ¿Por qué no?. Hay más de 20 parecidas en tamaño al "*Oryctolagus cuniculus*" o conejo común, del que han partido todas las razas actuales.

7) ¿Tenemos razas autóctonas? La postura de algunos hacia la potencialización del conejo Gigante Español como raza autóctona, sólo por llevar el nombre de "español" cae por su base, si la creación del Gigante Español se hizo a través de varias razas, extranjeras en su mayoría y es una raza aún no reconocida en los estándares mundiales, pero fue un hecho importante y tuvo su vigencia hace treinta años.

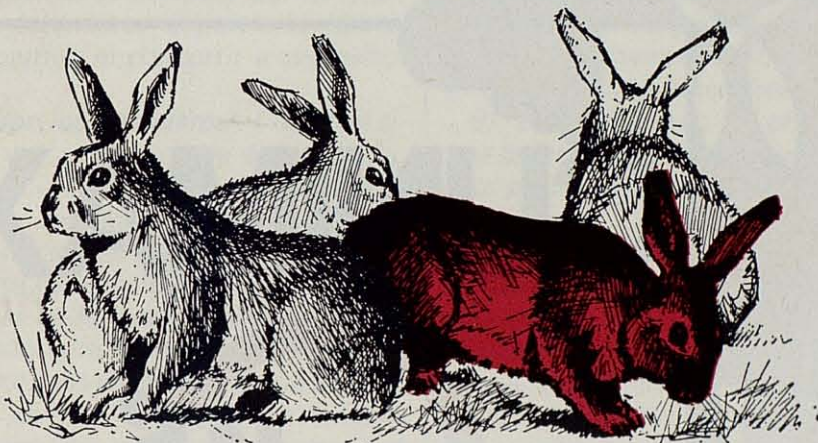
Hoy, o puede seleccionarse el Gigante

LYOMYXOVAX

nueva vacuna contra la
mixomatosis



liofilizada
máxima inocuidad y eficacia
estabilidad 1 año



VACUNA POLIVALENTE

contra las infecciones bacterianas

LETI

PARA UNA MAYOR
RENTABILIDAD
UNA MEJOR
ALIMENTACION



Piensos Hens, S. A.

Avda. Infanta Carlota, 123-127

Barcelona - 15

Español para mejorar sus cualidades cárnicas o bien pueden "hacerse" otras razas "españolas" con las razas mundiales ya existentes.

Es un trabajo que cuesta tiempo y dinero, con serios problemas de varias índoles, pero que deberá hacerse.

No me refiero sólo a la creación de razas con la denominación de "española" sino a nivel mundial el usar razas que no han sido utilizadas en este sentido hasta hoy.

Las posibilidades genéticas de muchas razas no han sido evaluadas aún.

Seguro que el Neozelandés de hace 80 años, por decir una fecha, no tenía mejores características cárnicas que el Plateado de Champaña, el Alaska, el Azul de Viena o el Normando, etc. sólo por citar algunas razas muy poco utilizadas hoy y que también tienen aspecto macizo y cárnico y que no han resaltado estas características por el "cor-sé" de los estándares o por tener como principal objetivo el concurrir a exposiciones.

8) ¿Qué son los estándares?. Fue en el siglo pasado y a principios de éste cuando, por la paciencia de los cunicultores y algunas veces por casualidad, aparecieron unos animales con características específicas que al conservarse formaban una nueva raza.

El objetivo de la nueva raza y por el prurito del creador, era el hacer algo "distinto" a lo existente. Los estándares de raza son la descripción de los "distingos" entre razas para mantener una máxima homogeneidad dentro de la misma.

Las exposiciones y concursos tienen idéntica finalidad.

Los estándares son importantes para mantener la "pureza" de las razas, variedad o estirpe, a pesar de la gran profusión que hay, pues cada país u organización crea sus propios estándares. Creo que la "Asociación Científica Mundial de Cunicultura" debiera ser el ente que unificara criterios en contra de esta situación actual divergente.

A nivel de productividad, sin embargo, los estándares han sido negativos, que al no considerar "líneas", sólo razas y variedades, no han permitido seleccionar características, a lo mejor importantes, pero que se apartan de las características señaladas en los estándares.

Creo que conviene mantener los estándares o modificarlos para unificar criterios, para tener un fondo específico, pero, en general, el cunicultor productor debe basar su producción en animales que consigan al máximo esta producción. Sea con líneas puras seleccionadas, aunque se aparten de los estándares o con cruces, o con híbridos selectos. No caigamos en el error de los vaqueros europeos, que daban suma importancia en el peso y en la capa berrenda de la vaca frisón u holandesa, punto prioritario en la selección y en los estándares (Herd book) y vieron cómo americanos y canadienses, sin tener en cuenta la perfección en peso o en la coloración, dedicaron su selección hacia la producción lechera y tienen hoy vacas campeonas de producción y mucho más rentables, aunque sean más blancas o más negras o tengan superior peso al estándar europeo.

Quizás una solución intermedia fuese el añadir a los estándares criterios zootécnicos y no sólo ficios o exteriores.

9) ¿Qué objetivos de producción debemos tener?. El criar conejos tiene dos objetivos primordiales: por placer o por obtener beneficios.

Por placer pueden criarse cualquier tipo de razas, sean para competición y exposición o sean conejos de aspecto vistoso o enanos para animales de compañía.

Los conejos criados para tener beneficios deben cumplir los objetivos de productividad y rentabilidad y cada día habrá más especialistas.

Conejos para laboratorio, pequeños y con máxima igualdad en sus constantes, para comprobaciones de productos farmacológicos y biológicos.

Grandes, para obtención de sueros. De orejas con grandes redes venosas, para facilitar la extracción o inyección, etc.

Conejos para peletería y pelo, color, longitud, brillo, densidad, calidad e implantación del pelo, deben ser los factores a resaltar.

Conejos para carne, aparte los factores económicos, de rapidez de crecimiento, conversión y rendimiento a la canal. la tendencia será hacia calidad de la carne, rapidez, proporción partes nobles, etc.

Partiendo de razas puras, la tendencia de-

berá ir, a nivel del productor, hacia los conejos de "cruce" o hacia los "híbridos selectos".

Los cruces aún tendrán éxito durante años, en minifundio o en operaciones rústicas. Lo que conviene conocer son las limitaciones y evitar el que cada cunicultor crea tener el "deber" de hacer sus propios cruces y comercializarlos como híbridos selectos. Tendencia frecuente en todo el mundo y que, para bien de la cunicultura, debiera sólo mantenerse a nivel de autorenovación.

En híbridos selectos, al igual que ya ocurrió en maíces, pollos, gallinas e incluso cerdos, habrán tentativas de cruzarlos entre sí o entre estirpes o marcas distintas con lo que se pierden los objetivos, hasta llegar al convencimiento de la necesidad de hacer ciclos de producción según períodos determinados.

Hoy día ningún agricultor piensa "ahorrar" volviendo a sembrar el maíz híbrido obtenido, ni ningún avicultor utilizando los pollos broilers como futuros reproductores, etc.

Cada nación importante, dentro de la cunicultura y son sólo 6 o 7 en el mundo, no puede mantener más de dos o tres centros de selección de híbridos. España podrá tenerlos en un futuro y deberán crearse, oficialmente o a través de empresarios.

El tiempo de desarrollo de una selección eficaz es de varios años, si va bien, por lo tanto convendría iniciar cuanto antes.

Si ya existen "híbridos selectos" que no han sido "creados" en España pero pueden servir para aumentar la rentabilidad de los cunicultores, bienvenidos sean. Sería igual que no adquirir ni usar calculadoras hasta que en España descubramos el sistema de hacerlas tan buenas y baratas como las japonesas.

Conviene evitar que el extremo celo hacia lo "español" sea en contra de los intereses de los españoles.

Sugerencias

- 1) Estudiar posibilidades razas.
- 2) Crear centro o conservatorio de razas puras.
- 3) Mantener estándares razas (Unificarlos añadiendo criterios zootécnicos).
- 4) Organismo que promocioe las características óptimas para obtención líneas.
- 5) Evitar cruzamientos anárquicos.
- 6) Iniciar centros de híbridos selectos.
- 7) Organismo asesor, con posible control o test sobre resultados.

Seguramente hay muchos más aspectos a comentar y muchos más habrá en el futuro. Lo anterior puede servir únicamente como punto de partida y para estimular el pensamiento en pros y contras para que las decisiones sean con miras al futuro, en bien del devenir de la cunicultura.

GASES NOCIVOS EN EL CONEJAR

Entre los gases desagradables, podemos distinguir dos grupos:

- gases pesados (anhídrido carbónico e hidrógeno sulfurado),
- gases ligeros (metano y amoníaco).

El anhídrido carbónico se elimina en la respiración normal junto con vapor

La fermentación de las deyecciones determina, por otra parte, la producción de amoníaco y SH_2 . Cabe destacar que la separación entre heces y orina reduce notablemente la producción de NH_3 (amoníaco).

Se considera que el máximo tolerado de NH_3 en un conejar es de 15-20 p.p.m.

TRIBACTINA[®]

premix

ESTEVE

Premezcla medicada
de uso en piensos
para cerdos, aves
y conejos

- control de infecciones (clínicas y subclínicas) en las colectividades ganaderas

- estados de stress
- estimulante del crecimiento y de las producciones (carne, huevos)

Asociación nitrofuránica
con acción a triple nivel

- INTESTINAL
- SISTEMICO
- UROGENITAL

Presentación:
Premezcla en polvo. Envases de 5 y 25 kgs



LABORATORIOS DEL DR. ESTEVE, S. A.
DIVISION DE VETERINARIA
Av. Virgen de Montserrat, 221
BARCELONA-13 Tel. 255 03 00



Si os ocupais de Cunicultura debeis conocer el **BEBEDERO CAZOLETA MONTAÑA** **M~73 C**

Sin derrames de agua
Materiales resistentes a los agentes químicos del agua y medicamentos
Inalterable a los cambios de temperatura
De apertura directa en el momento de beber, lo que garantiza
el suministro de agua fresca
De reducidas dimensiones, pero apto para todas las edades
Higiénico. No almacena residuos
Elimina mano de obra al no tener que limpiarse

30 AÑOS FABRICANDO BEBEDEROS PARA GANADERIA

MATERIAL AVICOLA MONTAÑA

Dr. Codina Castellví, 4

Teléfono 31 11 72

REUS (España)

